

APSTIPRINĀTS



Kompetenta institūcija
darba aizsardzības jautājumos

.....
.....

/...../
20 ____ .gada _____

**Darba aizsardzības instrukcija Nr. _____
datorizētās ciparu vadības CNC metālapstrādes
darbgalda operatoram**

20__ .gads

SATURS

LIETOTO TERMINU UN APZĪMĒJUMU SKAIDROJUMS	3
1. VISPĀRĪGAS PRASĪBAS	4
Nosacījumi darbgalda operatora norīkošanai pastāvīgā darbā.....	4
Bīstamie un kaitīgie darba vides faktori	4
Izmantojamie kolektīvie un individuālie aizsardzības līdzekļi.....	5
Prasības ugunsdrošībai.....	5
Prasības elektrodrošībai	5
Darba higiēnas prasības	5
2. DARBA AIZSARDZĪBAS PRASĪBAS, UZSĀKOT DARBU.....	6
3. DARBA AIZSARDZĪBAS PRASĪBAS, VEICOT DARBU.....	6
4. DARBA AIZSARDZĪBAS PRASĪBAS, BEIDZOT DARBU.....	8
5. DARBA AIZSARDZĪBAS PRASĪBAS ĀRKĀRTAS SITUĀCIJĀS.....	8
6. ATBILDĪBA PAR DARBA AIZSARDZĪBAS INSTRUKCIJAS PRASĪBU NEIEVĒROŠANU	9

LIETOTO TERMINU UN APZĪMĒJUMU SKAIDROJUMS

Bīstams faktors – ražošanas vai darba faktors, kura iedarbība zināmos apstākļos uz darbinieku izraisa traumu vai citu pēkšņu strauju veselības pasliktināšanos.

Darba aizsardzība – darba apstākļu stāvoklis (ražošanas vide, process, iekārta, kā arī prasības darbiniekam), kuros izslēgta bīstamo un kaitīgo ražošanas faktoru iedarbība uz cilvēku.

Darba aizsardzības instrukcija – darba paņēmieni un aizsardzības līdzekļu klāsts, kuru pielietošana un izmantošana nodrošina konkrētu darbu izpildes drošību.

Darba kategorijas – darba sadalījums pēc to smaguma atkarībā no enerģijas patēriņa (kcal/stundā).

Darba vieta – vieta, kurā darbiniekam ir nepieciešams atrasties vai kurp viņam jādodas sakarā ar darba pienākumu pildīšanu un kura tieši vai netieši atrodas darba devēja kontrolē.

Darba virsmas augstums – attālums pa vertikāli no grīdas līdz horizontālai plaknei, kurā tiek veiktas pamatdarba kustības.

Elektrotrauma – trauma, kuru izraisa elektriskās strāvas vai elektriskā loka iedarbība.

Kaitīgs faktors – ražošanas vai darba faktors, kura iedarbība uz darbinieku izraisa saslimšanu.

Kolektīvie aizsardzības līdzekļi – līdzekļi, kurus izmanto, lai novērstu vai samazinātu bīstamu un kaitīgu faktoru iedarbību uz darbinieku.

Pastāvīga darbavieta – vieta, kurā darbiniekam jāatrodas lielāko daļu no sava darba laika – ilgāk par 50%, vai nepārtraukti ilgāk par 2 stundām.

Pirmā palīdzība – palīdzība cietušajam (saslimušajam) dzīvībai vai veselībai kritiskā stāvoklī, ko savu zināšanu vai iespēju apjomā sniedz persona ar kvalifikāciju medicīnā vai bez tās neatkarīgi no sagatavotības un ekipējuma.

Ražošanas telpu mikroklimats – meteoroloģisko apstākļu kopums ražošanas telpās, kurās uz cilvēka organismu iedarbojas temperatūra, relatīvais mitrums, gaisa kustības ātrums un siltuma starojums.

Ugunsbīstama vide – darba vide ar paaugstinātām ugunsbīstamības vielām.

Ugunsbīstama viela – viela ar paaugstinātu ugunsbīstamību.

Ugunsdzēsības aparāts – ierīce ugunsgrēka dzēšanai, pēc tā iedarbināšanas izplūst ugunsdzēsamā viela, ierīci pārvieto ar rokām.

Viegli uzliesmojošs šķidrums – šķidrums, kas spēj patstāvīgi degt pēc aizdedzināšanas avota attālināšanas un kam uzliesmojuma temperatūra nav augstāka par 66° C.

1. VISPĀRĪGAS PRASĪBAS

Nosacījumi datorizētās ciparu vadības CNC metālapstrādes darbgalda operatora norīkošanai pastāvīgā darbā

veselības pārbaude	pirms stāšanās darbā un turpmāk – saskaņā ar OVP kartē norādīto
kvalifikācija	profesionālā apmācība
instruktāžas:	
➤ ievadapmācība	stājoties darbā
➤ instruktāžas darba vietā	sākotnējā – pirms darba uzsākšanas, atkārtota – ne retāk kā 1 reizi 12 mēnešos
elektrodrošības grupa	saskaņā ar energo standartu (grupa A vai B)
citi nosacījumi	ja darbs saistīts ar celšanas mehānismu izmantošanu, jābūt apliecībai par profesionālo apmācību darbam ar attiecīgā tipa celtņi vai cēlājierīci

- 1.1. Instrukcija attiecas uz datorizētās ciparu vadības CNC metālapstrādes darbgaldu apkalpošanas operatoriem.
- 1.2. Darbā ar datorizētās ciparu vadības CNC metālapstrādes darbgaldiem var norīkot darbiniekus, kuri apmācīti darbam ar attiecīgo darbgaldu un pārzina tā lietošanas prasības.
- 1.3. Darbiniekiem, kuri savā darbā saistīti ar celšanas iekārtu izmantošanu, jābūt apmācītiem kravas celšanas darbu izpildē darbā ar kravas celšanas iekārtām (telferiem).
- 1.4. Ikviens datorizētās ciparu vadības CNC metālapstrādes darbgalda operatora pienākums ir novērst iespējamus bīstamos darba vides riskus, kas var būt iespējami darbā ar datorizētās ciparu vadības CNC metālapstrādes darbgaldiem, un ievērot darba vides risku novērtējumā noteiktos pasākumus:
 - uzturēt tīru un kārtīgu darba vietu;
 - kārtīgi un stabili izvietot noteiktā vietā instrumentus, palīgierīces, detaļas, materiālus, sagataves un gatavo produkciju;
 - nepieļaut darba vietas un eju aizkraušānu ar materiāliem, sagatavēm, produkciju, palīgierīcēm, atgriezumiem (skaidām) un to konteineriem;
 - nepieļaut eļļas un dzesējošā šķidruma izlaistīšanu uz grīdas;
 - sekot, lai datorizētās ciparu vadības CNC metālapstrādes darbgalds vienmēr būtu tehniskā kārtībā;
 - sekot, lai darba vieta būtu pietiekami apgaismota un nodrošināta ar nepieciešamajiem aizsardzības ierīcēm un līdzekļiem aizsardzībai no iespējamajiem bīstamajiem darba vides riska faktoriem;
 - ievērot citu saistošo darba aizsardzības instrukcijas prasības – smagumu pārvietošanai, darba rīku un iekārtu drošai lietošanai, elektrodrošībā, ugunsdrošībā.
- 1.5. Ja datorizētās ciparu vadības CNC metālapstrādes darbgalda operatoru norīko darbā pie cita metālapstrādes darbgalda, pie kura nav strādājis, neuzsākt darbu un pieprasīt no darbu vadītāja papildus instruktāžu un apmācību darbā ar šo darbgaldu.

Bīstamie un kaitīgie darba vides faktori

- 1.6. Elektriskās strāvas iedarbība.
- 1.7. Saskare ar iekārtas kustošām daļām, mezgliem.
- 1.8. Lāzera starojums.

- 1.9. Kaitīgi izgarojumi (lāzer griešanas darbagaldiem u.tml.).
- 1.10. Mikroklimats darba telpā (gaisa temperatūra, mitrums u.c.).
- 1.11. Smagumu pārvietošana ar rokām.
- 1.12. Priekšmetu krišana, uzkrišana.
- 1.13. Pirkstu iespiešana, saspiešana, ieciršana u.tml.
- 1.14. Slidenas pieejas darbavietām, nelīdzena, piegrūžota darba veikšanas vieta, pakļupšana, pakrišana.
- 1.15. Saskare ar asiem, spiciem priekšmetiem (metāla skaidas, detaļu asas malas pēc apstrādes u.c.).
- 1.16. Atsevišķām iekārtām paaugstināts trokšņa līmenis.
- 1.17. Darbavietas (zonas) nepietiekams apgaismojums.

Izmantojamie kolektīvie un individuālie aizsardzības līdzekļi

- 1.18. Detaļu apstrādes darba zonas/darbagalda aizsargnorobežojums.
- 1.19. Pietiekoša gaisa apmaiņa, kaitīgo izgarojumu nosūcošās ventilācija.
- 1.20. Gaismas signalizācija.
- 1.21. Drošības zīmes un brīdinošie uzraksti.
- 1.22. Signālkrašojums bīstamajām zonām.
- 1.23. Bloķēšanas ierīces/slēdži (nepieļauj darbgalda ekspluatāciju, ja nav uzstādīts, vai ir atvērts darba zonas aizsargnorobežojums).
- 1.24. Lāzera, infrasarkano staru drošības „aizskars”.
- 1.25. Zemējums, pazemināts spriegums vadības ķēdēs, lokālam apgaismojumam.
- 1.26. Darba apģērbs, cimdi, galvassega.
- 1.27. Austiņas.
- 1.28. Aizsargapavi ar purngala aizsardzību.

Ugunsdrošības prasības

- 1.29. Smēķēt tikai tam paredzētās vietās.
- 1.30. **Aizliegts** glabāt darbu vietās viegli uzliesmojošus un viegli gaistošus materiālus (slaukāmās lupatas, smērvielas un tml.) Tie jāuzglabā speciāli tam paredzētās vietās.
- 1.31. **Aizliegts** rīkoties ar atklātu uguni darba vietā bez speciālas atļaujas saņemšanas.

Elektrodrošības prasības

- 1.32. Elektrisko vadu un elektroietaišu tuvumā strādāt tikai tad, kad ir atslēgts spriegums vai arī tiek uzstādīta droša to izolācija un ir izslēgta pieskaršanās iespēja strāvu vadošām daļām.
- 1.33. Elektroietaišu bojājumu gadījumos (dzirksteļošana, deguma smaka, slēdžu uzkaršana, jūtama kaut niecīga strāvas noplūde uz elektroietaisē korpusa u.c.) pārtraukt darbu (izslēgt), ziņot darba devējam un brīdināt citus darbiniekus par radušos situāciju un darbu atsākt tikai tad, kad ir novērsti bojājumi.
- 1.34. **Aizliegts** veikt elektroietaišu, vadu, slēdžu, kontaktu u.c. remontu – tas jādara kvalificētam personālam.
- 1.35. Ar mitrām (slapjām) rokām neaiztikt elektrotīklam pieslēgtas elektroietaisē, slēdžus, vadus. Pirms tīrīšanas vai pārvietošanas elektroietaisē atslēgt no barošanas tīkla.

Darba higiēnas prasības

- 1.36. Darba vietas apgaismojumam jāatbilst spēkā esošajām normām.
- 1.37. Remonta telpās jābūt ierīkotai pieplūdes – nosūcošās ventilācijas sistēmai.
- 1.38. Sadzīves un sanitārām telpām jābūt aprīkotām ar skapi un izlietni.
- 1.39. Aukstajā gada laikā (gaisa temperatūra -16°C un zemāka), ja darbs notiek zem klajas debess, jānodrošina strādājošajiem telpas, kur var sasildīties.

- 1.40. Par konstatētiem iekārtu, ierīču un instrumentu bojājumiem ziņot tiešajam darba vadītājam. Darbu uzsākt tikai pēc trūkumu novēršanas.
- 1.41. Datorizētās ciparu vadības CNC metālapstrādes darbgalda operators ir tiesīgs atteikties veikt darbu vai pārtraukt to, ja darba devējs nav nodrošinājis nekaitīgus un drošus darba apstākļus.

2. DARBA AIZSARDZĪBAS PRASĪBAS, SĀKOT DARBU

- 2.1. Pareizi uzvilkt un sakārtot darba apģērbu, lai nenotiktu tā daļu aizķeršanas aiz darbgalda rotējošām detaļām: aizpogāt visas pogas, matus sakārtot zem cepures.
- 2.2. **Aizliegts** strādāt vieglos apavos (čībās, sandalēs u.tml.).
- 2.3. Pārbaudīt darbgalda zemējuma un visu mehānismu, aizsargnožogojumu, palīgierīču un instrumentu tehnisko stāvokli. Bojātus instrumentus un palīgierīces atjaunot vai nomainīt.
- 2.4. Pārbaudīt vadības rokturu fiksāciju, lai nenotiktu to patvaļīga ieslēgšanās.
- 2.5. Pārbaudīt aizsardzības līdzekļu (aizsargekrānu, masku, brilli, austiņu, cimdu u.c.) esamību un tehnisko stāvokli.
- 2.6. Pārbaudīt darba vietas apgaismojumu, visām priekšmetu detaļām jābūt labi redzamām, taču gaisma nedrīkst žilbināt acis.
- 2.7. Sagatavot darba vietu drošai strādāšanai, aizvācot no tās nevajadzīgus priekšmetus, materiālu skaidas, instrumentus un palīgierīces. Vajadzīgos instrumentus novietot uz instrumentu skapīša vai citā speciāli izveidotā vietā ērtai lietošanai noteiktā secībā.
- 2.8. Pārliedzināties par darbgalda komplektāciju, tehnisko stāvokli un pārbaudīt to saskaņā ar ražotāja ieteikumiem, t.sk.:
 - ieslēgšanas/izslēgšanas un avārijas apturēšanas slēdžus (pogas);
 - programmu vadības/kontroles paneļa tehnisko stāvokli;
 - pneimo vai hidropiespiedējiem pārbaudīt gaisa/ eļļas pievadu tehnisko stāvokli;
 - tehnoloģisko šķidrumu līmeni tvertnēs;
 - darbgalda darba zonas aizsarg norobežojumu (vāku/durvju), t.sk., stiklu;
 - bloķēšanas slēdžus (nepieļaut darbgalda ieslēgšanu pie atvērta detaļu apstrādes zonas aizsargnorobežojuma).
- 2.9. Ja darba laikā jālieto kravas celšanas iekārtas, pārbaudīt un sagatavot šīs iekārtas saskaņā ar celšanas iekārtu (telferu) lietošanas un darba aizsardzības instrukcijām.
- 2.10. Pirms darbgalda un celšanas ierīču palaišanas pārliedzināties, ka to darbība neradīs briesmas sev un apkārtējiem darbiniekiem.
- 2.11. **Aizliegts** uzsākt darbu ar bojātu datorizētās ciparu vadības CNC metālapstrādes darbgaldam un bez paredzētajiem aizsardzības līdzekļiem.
- 2.12. Par visiem pārbaudes laikā novērotajiem defektiem un neatbilstībām ziņot darbu vadītājam un darbu neuzsākt līdz neatbilstību novēršanai.

3. DARBA AIZSARDZĪBAS PRASĪBAS, VEICOT DARBU

- 3.1. Neatļaut darba vietā atrasties nepiederošām personām. **Aizliegts** strādāt bez individuālajiem aizsardzības līdzekļiem.
- 3.2. Atbilstoši darba uzdevumam, apstrādājamā materiāla īpašībām un tehnoloģijas prasībām izvēlēties griezējinstrumentus.
- 3.3. Uzstādot (mainot) griezējinstrumentus (frēzi, urbi u.c.):
 - jāstrādā cimdos;

- pārbaudīt to tehnisko stāvokli – tām nedrīkst būt aizlūzumi, plaisas, piededzinājumi;
- frēzi/urbi nostiprināt vārpstā tikai ar atslēgu, nepieļaujot vārpstas pagriešanos;
- pēc uzstādīšanas pārlicināties vai tas ir pareizi un droši nostiprināts, iecentrēts patronā/griežņu galvā.

3.4. Ievietot un nostiprināt darbgaldā sagataves:

- detaļas, sagataves pārvietot, strādājot aizsargcimdos un darīt to rūpīgi un uzmanīgi;
- pirms uzstādīšanas notīrīt detaļu un ierīces, sevišķi bāzes un nostiprināšanas saskares virsmas;
- detaļas uzstādīt tā, lai darba laikā nebūtu iespējama to izraušanās no stiprinājumiem vai tehnoloģiskā procesa novirze;
- izmantojot detaļu iestiprināšanai pneimatiskās, hidrauliskās vai elektromagnētiskas ierīces, nepieļaut šķidrumu padeves cauruļu, gaisa un elektrisko vadu bojājumus;
- neveikt detaļu kārtošanu kad notiek to nofiksēšana ar pneimatiskajām, hidrauliskajām vai elektromagnētiskajām ierīcēm;
- detaļu nostiprināt vietās, kuras atrodas pēc iespējas tuvāk apstrādājamajai vietai (virsmai);
- nostiprinot detaļu aiz neapstrādātām virsmām izmantot skrūvspīles un ierīces ar cirtumu uz iespīlēšanas lūpām.

3.5. Smagu sagatavju uzstādīšanai izmantot palīgierīces. Uzstādot smagu detaļu uz datorizētās ciparu vadības CNC metālapstrādes darbgalda ar celšanas mehānismu, neatrasties starp detaļu un darbgaldū.

3.6. Atbilstoši darba uzdevumam sastādīt programmu.

3.7. Pirms datorizētās ciparu vadības CNC metālapstrādes darbgalda ieslēgšanas (programmas palaišanas) pēc displeja rādījumiem pārlicināties, ka datorizētās ciparu vadības CNC metālapstrādes darbgalds ir darba kārtībā. Vizuāli pārlicināties ka ir aizvērts, noslēgts u.tml. darba zonas aizsargnorobežojums.

3.8. Pēc apstrādes procesa sākšanas pārlicināties par datorizētās ciparu vadības CNC metālapstrādes darbgalda pareizu darbību.

3.9. Visā darba laikā sekot datorizētās ciparu vadības CNC metālapstrādes darbgalda darbībai pēc rādījumiem uz displeja un periodiski veikt procesa apskati (pa kontroles lodziņu u.tml.).

3.10. Darba laikā aizliegts atvienot bloķēšanas ierīces un atvērt darba zonas aizsargnožogojumu.

3.11. Sagatavju, materiālu pārvietošanu (ievietošanu, izņemšanu) veikt, strādājot cimdos.

3.12. Mērīšanas darbus, detaļu nomaiņu veikt tikai pēc datorizētās ciparu vadības CNC metālapstrādes darbgalda izslēgšanas un griezējinstrumenta pilnīgas apstāšanas.

3.13. Neatstāt darbojošos datorizētās ciparu vadības CNC metālapstrādes darbgaldū bez uzraudzības, kontroles.

3.14. Nepieskarties ar kailām rokām pie griezējinstrumenta/detaļas tūlīt pēc darba operācijas pabeigšanas.

3.15. Datorizētās ciparu vadības CNC metālapstrādes darbgalds ir jāaizslēdz ja:

- noticis nelaimes gadījums(trauma);
- tiek atstāta darba vieta;
- konstatētas tehnoloģisko šķidrumu noplūdes;
- ir konstatēti bojājumi, pie kuriem saskaņā ar ražotāja ekspluatācijas instrukciju nav pieļaujama tā ekspluatācija.

- 3.16. Jebkādas darbības, kas saistītas ar darbgalda remontu, regulēšanu, apkopi, tīrīšanu atļauts veikt tikai pēc tā izslēgšanas un pasākumu veikšanas, kas nepieļautu tā kļūdainu vai nesankcionētu palaišanu.
- 3.17. Uzturēt tīrību un kārtību darba vietā. Nepiekraut darba vietu, ejas ar materiāliem, sagatavēm, turēt tās tīras. Sekot lai zem kājām nebūtu priekšmeti, uz kuriem var uzkāpt un paklupt. Nevākt ar rokām skaidas un citus ražošanas atkritumus. Izmantot birsti un lāpstiņu.
- 3.18. Darbgalda tīrīšanai neizmantojot saspiestu gaisu. Gaisu atļauts izmantot tikai lai iztīrītu metāla skaidas no iekšējiem izvirpojumiem, urbumiem.
- 3.19. Izpūšot urbumus, gaisa strūklu nevīrīt virzienā uz sevi vai darba kolēģiem, kā arī neievīrīt seju atpakaļ nākošajā gaisa plūsmā.
- 3.20. Strādājot ar rokas instrumentiem u.c., iepazīties un izpildīt attiecīgajās instrukcijās noteiktās prasības.
- 3.21. **Aizliegts** atstāt bez uzraudzības darbojošos datorizētās ciparu vadības CNC metālapstrādes darbgaldus.
- 3.22. Jebkuru neskaidrību vai šaubu gadījumā par drošu darbu veikšanu, darbu neuzsākt un informēt par to darba devēju.

4. DARBA AIZSARDZĪBAS PRASĪBAS, BEIDZOT DARBU

- 4.1. Datorizētās ciparu vadības CNC metālapstrādes darbgalda operatora pienākums ir:
 - izslēgt datorizētās ciparu vadības CNC metālapstrādes darbgaldus;
 - novākt no datorizētās ciparu vadības CNC metālapstrādes darbgalda skaidas, sagataves, detaļas, instrumentus un palīgierīces;
 - atgriezumus un skaidas novietot speciālos konteineros, nepieļaujot materiālu (lūžņu) sajaukšanu;
 - notīrīt ar birstīti datorizētās ciparu vadības CNC metālapstrādes darbgaldus;
 - sakārtot darba vietu.
- 4.2. Par visiem darba laikā novērotajiem šo prasību pārkāpumiem, neatbilstībām un defektiem ziņot tiešajam darbu vadītājam.
- 4.3. Nomazgāties, izmantojot siltu ūdeni un ziepes. **Aizliegts** izmantot roku mazgāšanai dzesēšanas šķidrumu (emulsiju), eļļu vai benzīnu.
- 4.4. Specapģērbu, specapavus un individuālie aizsardzības līdzekļi jāsaliek atsevišķā skapī. Ja specapģērbs nosmērēts, tas jānodod personai, kas atbildīga par specapģērbu izsniegšanu.

5. DARBA AIZSARDZĪBAS PRASĪBAS ĀRKĀRTAS SITUĀCIJĀS

- 5.1. Ja notikusi trauma darba vietā, cietušajam vai nelaimes gadījuma lieciniekam nekavējoši par to jāpaziņo darba devējam vai citai pilnvarotai personai. Nepieciešamības gadījumā jānoorganizē neatliekamās medicīniskās palīdzības izsaukšana (tālrunis "113") un iespēju robežās jāsniedz pirmā palīdzība cietušajam.
- 5.2. Nelaimes gadījuma vietu iespēju robežās saglabāt neskartu, ja tas nav iespējams fiksēt to dokumentāli, sastādot notikuma vietas shēmu.
- 5.3. Ja notiek iekārtas salūšana, kas var izraisīt avāriju darba vietā vai cehā, nekavējoši pārtraukt tās ekspluatāciju, elektroenerģijas, gāzes, ūdens, izejvielas, produkta utt. padevi pie tās, paziņot par pieņemtajiem pasākumiem tiešajam vadītājam (personai, kura atbild par iekārtas drošu ekspluatāciju) un darboties atbilstoši saņemtajiem norādījumiem.

- 5.4. Avārijas apstākļos, paziņot par briesmām apkārt esošajiem cilvēkiem, paziņot tiešajam vadītājam par notikušo un darboties atbilstoši avārijas likvidēšanas plānam.
- 5.5. Ja darba procesā notikusi darba vietas piesārņošana ar eļļām, degvielu u.c. darbu pārtraukt līdz piesārņotās vietas tiek satīrītas. Uz grīdas izlieto savākt ar slaukāmām lupatām un citiem uzsūcēj materiāliem (smiltīm, skaidām utt.).
- 5.6. Pēkšņu bojājumu gadījumā izslēgt datorizētās ciparu vadības CNC metālapstrādes darbgaldus ar avārijas apturēšanas (STOP) pogu.
- 5.7. Elektroenerģijas pārtraukuma gadījumā jāatslēdz visas iekārtas, izņemot automātiski darbojošās.
- 5.8. Elektrisko līniju, elektriskās instalācijas bojājuma un ugunsgrēka gadījumos jāatslēdz elektriskās sadales galvenais slēdzis (svirslēdzis).
- 5.9. Ugunsgrēka izcelšanās gadījumā, nekavējoties izsaukt Valsts ugunsdzēsības un glābšanas dienestu pa tālr. "112" un rīkoties saskaņā ar rīcības plānu.
- 5.10. Elektriskā apgaismojuma pārtraukuma gadījumos jālieto elektrobateriju apgaismojums. Kategoriski **aizliegts** lietot sveces.

6. ATBILDĪBA PAR DARBA AIZSARDZĪBAS INSTRUKCIJAS PRASĪBU NEIEVĒROŠANU

- 6.1. Par šīs instrukcijas, kā arī par elektriskās aparatūras un iekārtu lietošanas instrukciju prasību neievērošanu, darbinieks atbild normatīvajos aktos paredzētajā kārtībā.
- 6.2. Par nelaimes gadījumiem, kuri notikuši darbā, atbild darbinieki, kuri nav pildījuši šīs instrukcijas un iekārtu lietošanas instrukciju prasības, kā arī tie, kuri nav gādājuši par to, lai būtu veikti organizatoriski-tehniskie pasākumi nelaimes gadījuma novēršanā (darba vietas atbilstība drošības tehnikas noteikumu prasībām, darbinieka iepazīstināšana ar drošām darbu veikšanas metodēm).
- 6.3. Personas, kuras pārkāpušas drošības tehnikas prasības, saucamas pie disciplinārās vai kriminālās atbildības (atkarībā no pārkāpuma rakstura un sekām) un tiek pakļautas ārpuskārtas instruktāžai un zināšanu pārbaudei.



Kompetenta institūcija
Arīna SIA